

# SPRAY SEALER LV a HV

Stříkatelný tmel na bázi MS-Polymer



## CHARAKTERISTIKA:

**Spray Sealer LV (nižší hustota) a HV (vyšší hustota) je stříkatelný, elastický tmel na bázi MS polymeru pro úpravu všech typů jemných struktur OEM. Spray Sealer LV a HV lze nanášet pomocí vzduchové stříkácí pistole **Spray Sealer Gun** nebo roztírat karosářským štětcem **Feathering brush**.**

**Výrobek se vyznačuje následujícími vlastnostmi:**

- bez rozpouštědel, izokyanátů a PVC.
- velmi dobrá odolnost proti UV záření a stárnutí
- odolný vůči povětrnostním vlivům
- velmi dobrá přilnavost k různým podkladům bez použití primeru
- vůně neutrální a bez zápachu
- lze lakovat "mokra na mokro". Rychlost vytvrzování tím nebude ovlivněna.
- minimální objemové smrštění po vytvrzení
- nízká elektrická vodivost

## APLIKACE:

- velká oblast lepení všeho druhu
- stříkatelné a roztíratelné těsnění spár a přeplátovaných plechů na vozidlech
- ochrana podvozku proti odlétajícím kamínkům
- lepení krytů, plechů, panelů, úchytů, říms, manžet, obkladů, profilů, rámečků, značek, výztuh a ochrana hran
- lepení nástaveb, nádrží, podlahových desek, skříní, kabin, boxů a montážních dílů

## NÁVOD NA POUŽITÍ:

**Spray Sealer LV a HV lze nanášet běžně dostupnými stříkácími pistolemi, ručními pistolemi nebo pistolemi na stlačený vzduch v teplotním rozsahu od + 5 °C do + 40 °C. Pro dobrou přilnavost je důležitý čistý, suchý a odmaštěný povrch. Pokud je strana materiálu propustná, lze nanášet **Spray Sealer LV a HV** také zubovou stěrkou. Regulací množství, tlaku a vzdálenosti postřiku stříkácí pistole lze aplikovat různé vzory stříkání OEM.**

1. Pro dobrou přilnavost je důležité, aby byl povrch čistý, suchý a zbaven mastnoty.
2. Regulací stříkácí pistole lze vytvořit různé vzory stříkání OEM. Lze to dosáhnout aplikovatelným množstvím produktu, tlaku stříkání a vzdáleností stříkání od povrchu.
3. Pro nejlepší přilnavost barvy by se mělo lakovat "mokra na mokro" maximálně do 2 dnů.
4. V případě pozdějšího přelakování je nutné předem použít **Afin TM Acryclean** pro dobré odmaštění.
5. Významné zrychlení procesu tuhnutí tmelu lze dosáhnout navlhčením vodou.

## ZVLÁŠTNÍ POZNÁMKY:

### Podpora přilnavosti (adheze):

Na mnoha problémových materiálech lze získat dobrou přilnavost pomocí adhezivního zesilovače. Pokud má být vytvrzený výrobek vystaven velkým změnám vlhkosti nebo teploty, nebo v případě problémových vazebných ploch doporučujeme předběžnou úpravu neporézních a adhezivních povrchů produktem **Afin™ MS Prep** a pro úpravu porézních povrchů produktem **Afin™ MS Pro**. Znečištěné nástroje a zbytky nevytvrzeného lepidla lze vyčistit pomocí suchého hadříku nebo kusu látky (obě bez chlupu). Pokud je znečištěná plocha větší, použijte na její vyčištění produkt **Afin™ Acryclean**.

## SPECIFIKACE:

**Barva:** LV - šedá, černá HV - šedá, béžová

**Báze:** modifikovaný MS Polymer (MSP)

**Způsob vytvrzování:** vzdušná vlhkost

**Hustota (při T = 23 °C a relativní vlhkosti vzduchu = 50%):** 1,38 +/- 0,05 g/cm<sup>3</sup>

**Doba zpracování (při T = 23 °C a relativní vlhkosti vzduchu = 50%):** max. 20 minut

**Tvrdość SHORE A (DIN 53505):** cca. 34

**Smršťovitost (DIN EN ISO 10563):** ≤ 8%

**Pevnost v tahu (DIN 53504 S2):** cca. 1,2 N/mm<sup>2</sup>

**Rychlost vytvrzování (při T = 23 °C a relativní vlhkosti vzduchu = 50%):** cca. 3,5 mm za 24 hodin  
cca. 4,5 mm za 48 hodin

**Prodloužení do přetržení (DIN 53504 S2):** cca. 450%

**Síla při 100% prodloužení (DIN 53504 S2):** cca. 0,5 N/mm<sup>2</sup>

**Teplotní odolnost:** -40 °C až +90 °C

**Aplikační teplota:** +5 °C až +40 °C

### Chemická odolnost:

- **dobrá:** voda, alifatické rozpouštědla, oleje, tuky, zředěné anorganické kyseliny a zásady
- **přiměřená:** ester, keton a aromatické rozpouštědla
- **špatná:** koncentrované kyseliny a chlorované uhlovodíky
- **odolnost vůči povětrnostním vlivům:** velmi dobrá

## SKLADOVÁNÍ:

Minimálně 18 měsíců od data výroby, pokud je skladován na suchém místě, při teplotě +10 °C až +25 °C, v původním a neporušeném obalu.

## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST:

Vezměte, prosím, na vědomí údaje o bezpečnosti, které jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobce.

NÁZEV	SKLADOVÝ KÓD	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU	ČÍSLO CELNÍHO SAZEBNÍKU
SPRAY SEALER LV GRAY	CHSSG-LV	290 ml	87476	3214 1010
SPRAY SEALER LV BLACK	CHSSB-LV	290 ml	87475	3214 1010
SPRAY SEALER HV2 GRAY	CHSSG-HV2	290 ml	87513	3214 1010
SPRAY SEALER HV2 BEIGE	CHSSB-HV2	290 ml	87514	3214 1010

**PROHLÁŠENÍ:** uvedené informace jsou založeny na objektivním testování, zkušenosti a výzkumu naší firmy, jsou však všeobecné a neobsahují záruky. Vzhledem k řadě faktorů ovlivňujících tyto údaje mohou mít jen nezávazný charakter. Každý uživatel je povinen se přesvědčit v jednotlivých případech o vhodnosti použití vlastními zkouškami a testy, vyzkoušením produktu na nenápadných místech nebo výrobou vzorku. Vyhrazujeme si veškerá práva činit změny v zájmu zlepšení nebo dalšího vývoje výrobku.

## POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ A PRŮMYSLOVÉ POUŽITÍ!



**CHEMISTRY PRO**  
masters of chemistry

### CHEMISTRY PRO s.r.o.

OFFICE: STUPKOVA 18 // 779 00 OLOMOUC, CZ

TELEFON: +420 585 242 873 // MOBIL: +420 720 970 934

E-MAIL: [INFO@CHEMISTRYPRO.EU](mailto:INFO@CHEMISTRYPRO.EU) // [WWW.CHEMISTRYPRO.EU](http://WWW.CHEMISTRYPRO.EU)